



### Technische Merkmale

Medium  
Gas

Max. Betriebsdruck  
10 bar

Material  
Gehäuse: GJS-400,  
Hawle-Epoxy-Pulverbeschichtung  
Spindel, Steckscheibenantrieb,  
Steckscheibe: nichtrostender Stahl  
Dichtungen: NBR für Gas  
Schweißschelle HA-WELD: PE 100

**Beschreibung**  
Aufschweiß-Hawlinger mit HA-WELD®-  
Schweißsattel sind zum Aufschweißen auf  
PE-Rohre nach DIN 8074 zu verwenden.

Die oberen ZAK®-Muffen-Abgänge  
dienen in Kombination mit ZAK®-  
Spitzend-Fittings zum Anschluss von  
Hausanschlussleitungen.

Bei allen Hawle Anbohrarmaturen vom Typ  
Hawlinger® erfolgt die Absperrung über  
eine kulissengetriebene Steckscheibe aus  
nichtrostendem Stahl. Die Steckscheibe  
wird in einem Gehäuse verschleißarm,

horizontal gegen feste, metallische  
Anschläge bewegt.

Zum Öffnen bzw. Schließen des Durchgangs  
ist lediglich eine Halbumdrehung (180°)  
erforderlich.

In Kombination mit einem für Gas  
geeigneten Anbohrgerät ermöglicht das  
Absperrsystem die einfache Anbohrung  
einer Rohrleitung, auch im Betriebszustand.

Spindelvierkant: 12,3 mm

Best.-Nr.	Medium *	D	Abgang O	L	B	H	max. Bohrung	Bezeichnung	Gewicht
2390905025	●	90 mm	ZAK 46	229 mm	145 mm	273 mm	36 mm		6,90 kg
2391105025	●	110 mm	ZAK 46	230 mm	180 mm	295 mm	36 mm		7,10 kg
2391255025	●	125 mm	ZAK 46	230 mm	180 mm	306 mm	36 mm		7,20 kg
2391603225	●	160 mm	ZAK 34	202 mm	220 mm	345 mm	24 mm		7,00 kg
2391605025	●	160 mm	ZAK 46	230 mm	220 mm	341 mm	36 mm		8,10 kg
2391805025	●	180 mm	ZAK 46	230 mm	245 mm	361 mm	36 mm		8,30 kg
2392005025	●	1) 200 mm	ZAK 46	243 mm	271 mm	377 mm	36 mm		8,70 kg
2392255025	●	225 mm	ZAK 46	230 mm	295 mm	408 mm	36 mm		9,00 kg
8700000000	-	-	-	-	-	-	-	Mehrpreis für Spindelbohrung	-

1) mit FRIALEN®-Schweißschelle

### Produktergänzungen:

Fittings mit ZAK®-Anschluss siehe Kapitel 1.2.3, Einbaugarnituren und Handräder siehe Kapitel 2.5