



Technische Merkmale

Medium
Gas

Max. Betriebsdruck
10 bar

Material
Gehäuse: GJS-400,
Hawle-Epoxy-Pulverbeschichtung
Spindel, Steckscheibenantrieb,
Steckscheibe: nichtrostender Stahl
Dichtungen: NBR für Gas
Schweißschelle HA-WELD: PE 100

Beschreibung

Aufschweiß-Hawlinger mit HA-WELD®-Schweißsattel sind zum Aufschweißen auf PE-Rohre nach DIN 8074 zu verwenden.

Die oberen ZAK®-Muffen-Abgänge dienen in Kombination mit ZAK®-Spitzend-Fittings zum Anschluss von Hausanschlussleitungen.

Bei allen Hawle Anbohrarmaturen vom Typ Hawlinger® erfolgt die Absperrung über eine kulissengetriebene Steckscheibe aus nichtrostendem Stahl. Die Steckscheibe wird in einem Gehäuse verschleißarm,

horizontal gegen feste, metallische Anschläge bewegt.

Zum Öffnen bzw. Schließen des Durchgangs ist lediglich eine Halbumdrehung (180°) erforderlich.

In Kombination mit einem für Gas geeigneten Anbohrgerät ermöglicht das Absperrsystem die einfache Anbohrung einer Rohrleitung, auch im Betriebszustand.

Spindelvierkant: 12,3 mm

Best.-Nr.	Medium *)	D	Abgang O	L	B	H	max. Bohrung	Bezeichnung	Gewicht
2390633215	●	63 mm	ZAK 34	186 mm	120 mm	240 mm	24 mm		4,30 kg
2390905015	●	90 mm	ZAK 46	232 mm	145 mm	273 mm	36 mm		6,40 kg
2391103215	●	110 mm	ZAK 34	202 mm	180 mm	289 mm	24 mm		5,20 kg
2391105015	●	110 mm	ZAK 46	230 mm	180 mm	292 mm	36 mm		6,60 kg
2391255015	●	125 mm	ZAK 46	229 mm	180 mm	307 mm	36 mm		6,80 kg
2391605015	●	160 mm	ZAK 46	229 mm	220 mm	342 mm	36 mm		6,90 kg
2391805015	●	180 mm	ZAK 46	230 mm	245 mm	362 mm	36 mm		6,90 kg
2392005015	●	200 mm	ZAK 46	242 mm	271 mm	382 mm	36 mm		8,30 kg
2392255015	●	225 mm	ZAK 46	230 mm	295 mm	408 mm	36 mm		6,10 kg
8700000000	-	-	-	-	-	-	-	Mehrpreis für Spindelbohrung	-

1) mit FRIALEN®-Schweißschelle

Produktergänzungen:

Fittings mit ZAK®-Anschluss siehe Kapitel 1.2.3, Einbaugarnituren und Handräder siehe Kapitel 2.5