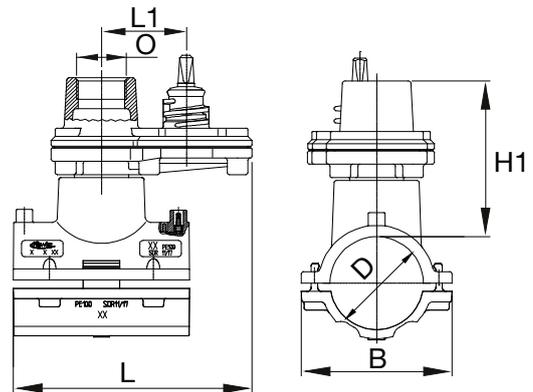


Aufschweiß-Hawlinger für Gas mit vertikalem Innengewinde-Abgang

235-00G



Technische Merkmale

Medium
Gas

Max. Betriebsdruck
5 bar

Material

Gehäuse: GJS-400, Hawle-Epoxy-Pulverbeschichtung
Spindel, Steckscheibenantrieb, Steckscheibe: nichtrostender Stahl
Dichtungen: NBR für Gas
Schweißschelle HA-WELD: PE 100

Beschreibung

Aufschweiß-Hawlinger mit HA-WELD®-Schweißsattel sind zum Aufschweißen auf PE-Rohren (EN 12201, DIN 8074) zu verwenden.

Der obere Innengewinde-Abgang nach DIN ISO 228-1 dient in Kombination mit Fittings zum Anschluss von Hausanschlussleitungen.

Bei allen Hawle Anbohrarmaturen vom Typ Hawlinger® erfolgt die Absperrung über eine kulissengetriebene Steckscheibe aus nichtrostendem Stahl. Die Steckscheibe

wird in einem Gehäuse verschleißarm, horizontal gegen feste, metallische Anschläge bewegt.

Zum Öffnen bzw. Schließen des Durchgangs ist lediglich eine Halbumdrehung (180°) erforderlich.

In Kombination mit einem für Gas geeigneten Anbohrgerät ermöglicht das Absperrsystem eine einfache, problemlose Anbohrung der Hauptleitung, auch im Betriebszustand.

Best.-Nr.	Medium	D	Abgang O	L	L1	B	H1	max. Bohrung	Bezeichnung	Gewicht
2350630325	●	63 mm	IG 1"	170 mm	68 mm	105 mm	140 mm	24 mm	-	3,80 kg
2351100505	●	110 mm	IG 1 1/2"	215 mm	82 mm	170 mm	145 mm	36 mm	-	7,40 kg
2351600505	●	160 mm	IG 1 1/2"	220 mm	82 mm	230 mm	160 mm	36 mm	-	7,90 kg
2352250505	●	225 mm	IG 1 1/2"	220 mm	82 mm	255 mm	150 mm	36 mm	-	8,40 kg
8700000000	-	-	-	-	-	-	-	-	Mehrpreis für Spindelbohrung	-

Artikelnummern und Preise für Ausführung „D“ (Hawlinger® 1 1/2“ mit Dichtfläche) auf Anfrage.

Produktergänzungen:

Einbaugarnituren und Handräder siehe Kapitel 2.5, Fittings mit Gewindeanschluss siehe Kapitel 5.2.1, Anbohrgerät siehe Kapitel 7