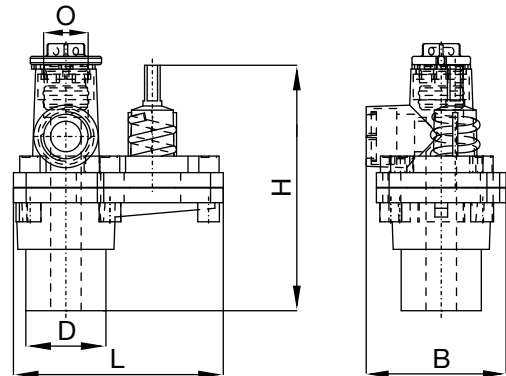


Einschweiß-Hawlinger für Gas mit horizontaler ZAK®-Muffe 90° zur Rohrri- chtung

229-05G



Technische Merkmale

Medium
Gas

Max. Betriebsdruck
5 bar

Material
Gehäuse: GJS-400,
Hawle-Epoxy-Pulverbeschichtung
Spindel, Steckscheibenantrieb,
Steckscheibe: nichtrostender Stahl
Anschweißstutzen: PE
Dichtungen: NBR für Gas

Beschreibung
Einschweiß-Hawlinger mit unteren
PE-Stutzen sind zum Einschweißen in
Schweißschellen mit Elektro-Schweißmuffen
mit Einsteck-Anschluss D 63 mm.

Die oberen ZAK®-Muffen-Abgänge
dienen in Kombination mit ZAK®-
Spitzend-Fittings zum Anschluss von
Hausanschlussleitungen.

Bei allen Hawle Anbohrarmaturen vom Typ
Hawlinger® erfolgt die Absperrung über
eine kulissengetriebene Steckscheibe aus
nichtrostendem Stahl. Die Steckscheibe

wird in einem Gehäuse verschleißarm,
horizontal gegen feste, metallische
Anschläge bewegt.

Zum Öffnen bzw. Schließen des Durchgangs
ist lediglich eine Halbumdrehung (180°)
erforderlich.

In Kombination mit einem für Gas
geeigneten Anbohrgerät ermöglicht das
Absperrsystem die einfache Anbohrung
einer Rohrleitung, auch im Betriebszustand.

Spindelvierkant: 12,3 mm

Best.-Nr.	Medium	D	Abgang (0)	L	B	H	max. Bohrung	Bezeichnung	Gewicht
2295500635	●	63 mm	ZAK 46	195 mm	129 mm	193 mm	36 mm		6,80 kg
8700000000	-	-	-	-	-	-	-	Mehrpreis für Spindelbohrung	-

Produktergänzungen:

Fittings mit ZAK®-Anschluss siehe Kapitel 1.2.3, Einbaugarnituren und Handräder siehe Kapitel 2.5